



Azienda con
Sistema Qualità certificato
UNI EN ISO 9001:2008



SCHEDA TECNICA
PRODOTTO

M.S.
EXTRABOND

**ADESIVO MONOCOMPONENTE AD ELEVATE PRESTAZIONI
DA MONTAGGIO PER GIUNZIONI ELASTICHE
in cartuccia**

DESCRIZIONE

Adesivo sigillante monocomponente rapido, indurente con l'umidità atmosferica a base di MS Polymer™. Elastico, ad alta coesione, con eccellente adesione ad una grande varietà di superfici, M.S. EXTRABOND realizza giunzioni e sigillature elastiche dalle elevate prestazioni. Non cola e possiede elevato potere riempitivo, pertanto è particolarmente indicato per realizzare giunzioni adesive elastiche tra superfici irregolari.

- *Esente da solventi e isocianati*
- *Praticamente senza ritiro*
- *Flessibile alle basse (-40°C) ed alle alte (+100°C) temperature*
- *Reazione neutra*
- *Inodore*
- *Rapida polimerizzazione*
- *Compatibile con molti sistemi vernicianti*
- *Eccellente adesione ad una grande varietà di substrati*
- *Ottima resistenza all'invecchiamento e alla radiazione UV*
- *Consistenza pastosa e tempi di presa molto brevi*

CAMPI D'IMPIEGO

- Montaggio di pannellature isolanti;
- Incollaggio di pannelli e profili in legno, anche verniciati, pannelli in cartongesso, laminato plastico e PVC rigido ad opere murarie, telai e strutture metalliche;
- Incollaggio di sormonti tra lamiere o tra elementi metallici ed altre superfici su cui non è possibile realizzare saldature o altri fissaggi meccanici nelle costruzioni, mezzi di trasporto, carpenteria metallica;
- Incollaggi di profili metallici (U) su cristalli, lastre di materie plastiche e pannelli in lamiera nell'industria del freddo, banchi frigoriferi, arredamenti, mezzi di trasporto;
- Incollaggio, anche di testa, di guarnizioni in EPDM nella serramentistica e mezzi di trasporto;
- Montaggio specchi;
- Incollaggio di nervature di rinforzo su pannelli di lamiera e vetroresina e, in genere, in strutture soggette a vibrazioni continuate o tra materiali con dilatazioni termiche diverse;
- Nelle coibentazioni o rivestimenti di di container e mezzi furgonati;
- Incollaggio legno-metallo nei serramenti.

PROPRIETÀ

Materiale base	: MS Polymer
Consistenza	: pastosa
Temperatura di applicazione	: tra +5°C e +35°C
Colore	: grigio
Confezioni	: cartuccia da 290 ml.



DATI TECNICI

Peso specifico	: 1,5 kg/dm ³
Durezza Shore A	: 55-60
Modulo al 10% (DIN 53504)	: 1 MPa
Carico di rottura (DIN 53504)	: 2,8 - 3,0 MPa
Allungamento a rottura	: 600%
Resistenza al taglio (ASTM D 624-73)	: 15 - 18 N/mm
Resistenza in shear	: 20 kg/cm ² (valore tipico)
Tempo formazione pelle	: 12 minuti ca. (20°C, 50% U.R.)
Velocità di indurimento	: 3 - 4 mm. a 24h (20°C, 50% U.R.)

I valori riportati nella tabella devono essere considerati come valor medi e non come specifiche

APPLICAZIONE

Preparazione delle superfici

Le superfici debbono essere perfettamente pulite e sgrassate.

M.S. EXTRABOND possiede eccellente adesione senza l'uso di primer su superfici di acciaio, acciaio zincato, alluminio anodizzato, alluminio, su superfici verniciate in genere, su cemento, legno, vetro e superfici vetrificate, ceramica, poliestere, UPVC.

Per condizioni di esercizio particolari, come ad esempio la presenza di umidità o su superfici porose, si può migliorare l'adesione con l'applicazione di apposito primer.

Applicazione dell'adesivo

M.S. EXTRABOND può essere applicato, utilizzando una pistola di buona qualità per cartucce monocomponenti, su una sola delle superfici da incollare. L'accoppiamento delle parti da incollare deve essere eseguito entro 10-15 minuti dall'applicazione. Per consentire il regolare indurimento dell'adesivo e per sfruttare al massimo le proprietà adesive e coesive è opportuno che lo spessore, dopo pressatura, non sia inferiore a 1-2 mm.

Nell'incollaggio di superfici di grandi dimensioni l'adesivo può essere applicato in maniera discontinua a cordoli paralleli distanti 20 - 40 cm., e lungo il perimetro in continuo, in sezione adeguata a riempire eventuali irregolarità. Poiché l'indurimento si realizza per effetto dell'umidità per accelerare il processo, specie nell'incollaggio di materiali non porosi, è possibile umidificare le parti nebulizzando acqua prima di assemblare. Unire entro 5 minuti esercitando un'adeguata pressione.

Se necessario mantenere sotto pressione le parti incollate fino a che non si è sviluppata la presa dell'adesivo.

STABILITÀ AL MAGAZZINAGGIO

Conservato in luogo asciutto e a temperatura compresa tra +5°C e + 25°C, nella confezione originale integra (cartuccia da 290 ml.), il prodotto ha una stabilità di 12 mesi

LIMITI DI RESPONSABILITÀ Le informazioni fornite derivano da bibliografia o da ns. esperienze di laboratorio e devono intendersi come indicazioni di massima e non rappresentano garanzia formale. In particolare la responsabilità per prodotti difettosi, una volta accertato il difetto, è comunque limitata al solo prezzo di acquisto del prodotto. Non si assume invece alcuna responsabilità per danni impliciti od espliciti dovuti all'uso del prodotto che rimane al di fuori del nostro diretto controllo

PRIMA DELL'APPLICAZIONE EFFETTUARE UN TEST PRELIMINARE